

LA REVUE DE PRESSE 2020

VINCENT



DÉCEMBRE 2019 - JAN 2020

238 SOLSCOPE MAG

240 MÉCANISATION FORESTIÈRE

242 BOIS INTERNATIONAL

244 BTP CONSTRUCTION

250 TP&A

254 TERRASSEMENT CARRIÈRE

260 GUIDE D'ACHAT

262 MAT ENVIRONNEMENT

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO

N°14 | DÉCEMBRE 2019

g é o t e c h n i q u e , f o r a g e e t f o n d a t i o n s

SOLSCOPE MAG

CHANTIERS À CREUSER

LES PIEUX MONTENT EN TEMPÉRATURE **page 36**

À BORDEAUX, LES EAUX USÉES PASSERONT SOUS LA GARONNE **page 54**

FORAGE ALPIN... À 3 300 MÈTRES D'ALTITUDE ! **page 60**

DOSSIER
SALON
SOLSCOPE :
 LE « NEC PLUS ULTRA »
 DES SOUS-SOLS

PAGE 10



ACTUALITÉS

Réchauffement climatique : le sujet de toutes les attentions

page 76

Le pas de l'Ours dévie sa route

page 52



- FONDATIONS SPÉCIALES - FORAGE - BATTAGE -
 - AMÉLIORATION DES SOLS - GRUES DE SERVICE -

ENCO

Sygmmat SYGMAT.FR

CHARGEURS TELESCOPIQUES 5.5 t	PELLES DE MANUTENTION 17 - 390 t	PELLES EQUILIBRÉES 130 - 300 t	PELLES À CARLES 13,5 - 300 t	GRUES TELESCOPIQUES 15 - 150 t	GRUES TRAVAILS 60 - 300 t
-------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	------------------------------	--------------------------------	---------------------------

LE MENSUEL TECHNIQUE DE L'EXPLOITATION FORESTIÈRE MÉCANISÉE

LE JOURNAL DE LA

MECANISATION FORESTIERE





LE POINT SUR
La sylviculture mécanisée en progression



ENTRETIEN
Seppi s'impose sur le micro-broyage



NOUVEAUTÉ
Le porteur John Deere 910D arrive en France

ENTRETIEN

ABATTAGE

DÉBARDAGE

TRANSPORT

SCIAGE MOBILE

BOIS DE CHAUFFAGE

N° 198
DÉCEMBRE 2019 - 5,90 €

TRANSPORT DE BOIS

Le transport forestier, moteur de la croissance chez Doll



Installé à Oppenau, en Forêt Noire à quelques encablures de la frontière française, le constructeur allemand Doll rayonne sur le transport de bois outre-Rhin. Avec plus de 1.000 véhicules construits annuellement, dont la moitié destinée au transport de bois, Doll a développé une conception modulaire de ses ensembles routiers afin de s'adapter aux différents besoins de ses clients, mais aussi aux différentes réglementations régionales.

140 ANS D'HISTOIRE
Entreprise plus que centenaire, Doll trouve ses origines à Oppenau, non loin d'Offenbourg, où un certain Johann Georg Doll fonda une forge en 1878. Les premières réalisations se portèrent alors sur des calèches et, déjà, de l'outillage forestier comme des haches et des machettes. Dès le début du XXème siècle, et le développement de la motorisation, la deuxième génération incarnée par Emil Doll, commença à produire des carrosseries et des remorques pour ces nouveaux véhicules. L'aventure était lancée. Au cours des années 1950, le constructeur poursuit sa croissance en Allemagne et entame l'exportation de ses carrossages forestiers vers l'Afrique avec, déjà, les prémices d'une ambition de construire un réseau mondial. Ce n'est que dans les années 70 et 90 que Doll décide d'ouvrir sa production pour développer de nouvelles familles de produits pour le transport lourd et les systèmes mobiles. Une diversification qui mènera progressivement à la segmentation de l'activité en quatre familles principales que l'on connaît aujourd'hui : le transport forestier, le transport lourd, le secteur aéroportuaire et les marchés gouvernementaux. En 1999, la quatrième génération, incarnée par la petite fille du fondateur, accède à la direction de l'entreprise. Le site

d'Oppenau s'agrandit pour répondre aux nouveaux besoins d'infrastructure et, 10 ans plus tard, un second site est ouvert dans l'est du pays, en Saxe à Mildenau. Une opération qui va permettre au constructeur de décentraliser une partie de la fabrication des semi-remorques et des carrosseries pour le transport de bois. Ceci tout en conservant la garantie d'une fabrication de qualité allemande, selon les normes établies à Oppenau où se concentrent désormais l'ingénierie et la mise au point des processus de production. L'aventure familiale s'arrêtera malheureusement en 2014, année au cours de laquelle l'entreprise, confrontée à des difficultés financières, se voit placée en redressement. Heureusement, quelques mois plus tard, Cmp une société d'investissements berlinoise manifeste son intérêt pour cette belle structure industrielle et reprend l'ensemble des activités de Doll. Depuis, la nouvelle gouvernance semble avoir stabilisé la situation financière tout en confortant les directions prises dans le passé. Et le développement


continue, avec la création d'une filiale aux États-Unis, Doll America Inc. dans le New Jersey. Si cette dernière structure ne concerne que le transport aéroportuaire, elle témoigne du regain de vitalité du constructeur qui désormais compte poursuivre son expansion internationale.



Des arrières-trains auto-suiveurs de tous types dont l'innovant Ratioplus



NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO



Le Bois INTERNATIONAL
L'officiel du bois >>> Scierie / Exploitation forestière

Dossier spécial Belgique
Bilan des ventes d'automne en Wallonie

L'hebdomadaire de la filière bois
ISSN : 1760 - 4672

N° 42 - 1030
3,60 euros
samedi 14 décembre 2019

Gros plan
Le 12^e congrès de Fibois
Bourgogne-Franche-Comté à l'heure du 4.0 p.12

Les nouveautés
Une sélection
de produits récents p.25

Le marché du bois
Prix et indices du bois-énergie
au 3^e trimestre p.29

Matériel forestier

Ets VIGNEAU

CARRÉNAGE FORESTIER ET DÉMOLITION



www.vigneau-materiel.fr

10 Rue de la St Pierre – 513300 NORROIS • Tél. : 03.26.62.30.19 – Port. : 06.11.33.81.14 – nicolas.vigneau@hotmail.fr
SIRET : 523 742 138 0010 – APE 2830Z



PALFINGER

PALFORET
L'ESSAYER C'EST L'ADOPTER !

Des véhicules de démonstrations PALFORET sont disponibles. Testez leur tenue de route exceptionnelle et leur charge à vide optimisée !

LIFETIME EXCELLENCE

PALFINGER FRANCE 125, Rue de la Roche Colombe | 26800 ETOILE SUR RHONE
T. 04 75 60 77 50 commercial@palfinger.fr

PALFINGER.FR

btp matériels



Performance  Design

KOBELCO

LE LUXE À LA JAPONAISE

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO...



PALFINGER

EFFICACITÉ, SÉCURITÉ ET PERFORMANCE

RETROUVEZ NOUS À **PAYSALIA**
STAND N°5A102 - DU 3 AU 5 DÉCEMBRE
À EUREXPO, LYON

LIFETIME EXCELLENCE

PALFINGER.FR



SENEBOGEN

Pelles à câbles de 13.5 à 300t

- Forage à la benne à parois
- Porteur pour hydro-haveuse
- Extraction à grande profondeur

Grues de service

- Grues télescopiques sur chenilles
- Grues à flèche treillis sur chenilles

Sygmmat **SYGMAT.FR**

PELLES À CÂBLES 13,5 - 300 t | GRUES TÉLESCOPIQUES 15 - 130 t | GRUES TREILLIS 50 - 300 t | CHARGEURS TÉLESCOPIQUES 5,5 t | PELLES DE MANUTENTION 17 - 390 t | PELLES ÉQUILIBRÉES 130 - 300 t



DES FONDATIONS SOIGNÉES EN TRAFIC DENSE

DANS L'EST PARISIEN, LA GARE KREMLIN-BICÊTRE HÔPITAL, SITUÉE SUR LE PROLONGEMENT DE LA LIGNE DE MÉTRO 14 SUD, PREND LENTEMENT FORME. L'OUVRAGE DE 121 M DE LONG N'EST PAS ENCORE VISIBLE, MAIS SES FONDATIONS TOUCHENT À LEUR FIN. SA PARTICULARITÉ RÉSIDE DANS SON EMPLACEMENT TRÈS CONTRAINT, « COINCÉ » ENTRE L'AUTOROUTE A6 EN CONTREBAS, ET L'HÔPITAL BICÊTRE DONT LA CONTINUITÉ DU FONCTIONNEMENT EXIGE D'IMPORTANTES PRÉCAUTIONS.

➤ **293 ML**
DE PAROIS MOULÉES

➤ **48**
PANNEAUX

➤ **4 000 M³**
DE COULIS D'INJECTION

© BTP-Mag

ILS PARLENT DE NOUS...



TRIO VERT

phase a débuté au nord de l'emprise au rythme d'un panneau par semaine. La partie sud a été plus rapide suivant un rythme de 1,7 panneau en moyenne par semaine, reprend Stéphane Gilbert. La paroi moulée est réalisée en plusieurs panneaux – des éléments de longueur 7,50 m environ. Un panneau représente 540 m³ de béton et 50 tonnes d'acier environ. » Les terrains rencontrés sont une alternance de terrains durs (calcaires, marnes de Meudon) et de terrains meubles (remblais, argiles). « Ces différents horizons nécessitent d'alterner les outils et machines de forage, c'est-à-dire, rotoforeuse pour les terrains durs et benne à câble pour les terrains mous. Pour un panneau, il fallait donc intervertir à neuf reprises avec les ateliers de forages », ajoute Stéphane Gilbert. Les travaux, menés

en 2 postes de 6 h à 22 h, ont donc été exécutés à 70 % à la rotoforeuse. Les 30 % restants, à la benne à parois mécanique. « À ce jour, nous finissons les parois moulées au nord, poursuit Nicolas Boiteau. Au total, nous aurons foré 48 panneaux, dont 37 en première phase,

parois les plus épaisses, jusqu'à 1 500 mm, et pouvant sur certains projets, atteindre une profondeur de 80 m », souligne Epvre Delquié, responsable commercial chez Sygmat, importateur exclusif des grues Sennebogen en France. Sur ce type de machines, l'énergie hydraulique alimente les têtes de forage, contrôle la verticalité des panneaux ainsi que les flux de la boue. Ces deux machines sont destinées à un usage intensif, soit 16 h de travail par jour. « Une grue à flèche treillis 7700 de 300 t complète l'équipe. Elle est dédiée au levage (sur 50 m de haut) des cages d'armatures et autres ferrillages d'un poids allant jusqu'à 60 t », ajoute Epvre Delquié.

et 9 en phase finale. » Avec une épaisseur de 1,54 m, ces parois moulées ne sont pas les plus profondes jamais réalisées sur le projet du Grand Paris. Ancrées à 48 m de profondeur, elles ont tout de même eu à contourner des obstacles de taille pour exister.

en 2 postes de 6 h à 22 h, ont donc été exécutés à 70 % à la rotoforeuse. Les 30 % restants, à la benne à parois mécanique. « À ce jour, nous finissons les parois moulées au nord, poursuit Nicolas Boiteau. Au total, nous aurons foré 48 panneaux, dont 37 en première phase,

CERNÉES DE TOUTES PARTS

« La gare Kremlin-Bicêtre Hôpital est la seule gare sur les 4 km qui s'étendent depuis l'actuel l'ouvrage Jean Prouvé et la gare Maison-Blanche, rappelle Nicolas Boiteau. Si l'ouvrage de plus de 200 m de long n'est pas

Tous © L14G02 - Alexandre SORIA



STRAUBING, BERCEAU DE LA PELLE À CÂBLES

SENNEBOGEN AURA BIEN FAIT SON TROU DEPUIS SA FONDATION EN 1952. LE CONSTRUCTEUR ALLEMAND COMPTE AUJOURD'HUI QUATRE SITES DE PRODUCTION, RÉPARTIS EN ALLEMAGNE ET EN HONGRIE. AU SEIN DES INSTALLATIONS DE STRAUBING 1, UN BALLET INCESSANT. ON S'AFFAIRE À L'USINAGE DES MÉCANOSOUDESURES ET DE LA CARROSSERIE, AU MONTAGE DES BASES MACHINES, MAIS SURTOUT, À L'ASSEMBLAGE DES GRUES ET PORTEURS – POUR LE FORAGE OU LE BATTAGE - SUR BASE DE PELLE À CÂBLES SENNEBOGEN.

On distingue trois produits distincts dans cette Crane Line fabriquée et testée à Straubing. Des grues télescopiques sur chenilles d'une capacité de 16 à 130 t – dédiées au chantier et permettant le déplacement en charge –, des grues à flèche treillis dites « de levage » d'une capacité de 15 à 300 t au châssis sur chenilles commun, et des pelles à câbles de 13 à 300 t présentées comme des porte-outils (benne preneuse, mât de forage,

LES PIÈCES DÉTACHÉES DÉMÉNAGENT

Dans le courant de l'année 2020, Sennebogen inaugurera, près de Straubing, de nouvelles installations sur un site de 87 000 m². Un centre qui représente un investissement de 25 M€ et qui sera consacré à la logistique des pièces et au service. Les moyens logistiques comprendront un magasin automatisé pour gérer 30 000 références et manutentionner des composants pesant jusqu'à 20 t pièce.

UN RÉSEAU DE PARTENAIRES

« Le réseau Sennebogen compte à ce jour 160 distributeurs dans le monde, révèle Epvre Delquie. En France, Sygmat se pose en spécialiste : il est le seul à proposer l'intégralité de la gamme Sennebogen ». Ailleurs, en Allemagne par exemple, le constructeur repose sur un réseau de 10 à 12 distributeurs, dont 5 de grandes tailles. « Nous disposons d'une multitude de clients, explique Florian Attenhauser. Cela nécessiterait une force commerciale interne colossale, ce qui est impossible, car nous sommes principalement concentrés sur les marchés de niches. »

dragline, rotoforeuse). « L'usine de Straubing emploie 500 personnes dont une majorité travaille sur deux lignes d'assemblage dédiées aux grues télescopiques et pensées pour une production industrielle. Les grosses machines type pelles à câbles sont assemblées à poste, étape par étape », explique Florian Attenhauser, directeur communication et marketing international de Sennebogen.

UN ASSEMBLIER AVANT TOUT

Ici, le process de production prend des semaines.

1/ Dite aussi « grue de levage », la grue sur chenilles à flèche treillis Sennebogen se targue du même châssis commun à tous les modèles, allant de 15 à 300 t.

2/ Les pelles à câbles sont produites sur le site Sennebogen de Straubing et servent de base aux porteurs fabriqués pour les partenaires Bauer (forage) et ABI (battage).



Les machines sont assemblées sur roues ou sur chenilles selon les exigences. « Sennebogen est avant tout un assembleur et non un fabricant de composants, rappelle Epvre Delquie, responsable commercial chez Sygmat, importateur exclusif des grues Sennebogen en France. Nous faisons appel le plus possible à des produits industriels. Ce choix est approuvé par nos clients qui apprécient les solutions « non captives ». » Les cabines proviennent donc de trois fournisseurs différents : un pour les Multicab et les Maxcab et deux pour les grosses cabines. Le constructeur aime toutefois apporter sa « patte » : les fonctions vitales des cabines sont ainsi systématiquement désolidarisées de la cabine dans les processus d'assemblage et de réparation. Autre spécificité Sennebogen : les moteurs longitudinaux ou les couronnes posées sur

fût traversant. Les tests des grues télescopiques sur chenilles durent de 1 à 2 semaines, et de 2 à 3 semaines pour les grosses machines telle que la 6140 HD dont 4 unités viennent d'être livrées en France (3 en configuration fondations spéciales et 1 en version dragline). Ce mastodonte d'une capacité de levage de 140 t est alimenté par un moteur de 710 kW et peut être customisé à l'envie.

Julia Tortorici

WEBTEC
Tel: +33 (0) 3 27 62 94 96
Email: ventes@webtec.com
www.webtec.com

Commande complète du fonctionnement du moteur hydraulique
Utilisation de valves monobloc, directionnelles et de régulation de débit et de pression



NOUVEAU Série CV120
Vanne commandée - Répartiteur de débit à priorité variable avec contrôle directionnel

Mesure et contrôle hydrauliques



GRANGER FONDATIONS
Fondations Spéciales

granger@grangerfondations-84.com

182 Rue de la Soierie
ZAC OSERAIE OUEST
84130 LE PONTET

Tél : 04 90 33 33 97
Fax : 04 90 33 33 92

ISSN 2274 - 4202 • novembre / décembre | 2019 • # 26

TPA
&
MAGAZINE



KOMATSU WA 475-10

PREMIÈRES IMPRESSIONS

LEVAGE

3 GRUES POUR
DES CHANTIERS
SPÉCIFIQUES

ACHAT

BIEN CHOISIR
SON LASER
DE CHANTIER

TESTS

2 MINIPELLES
ÉLECTRIQUES
SUR LE GRILL

SPÉCIAL

16 PAGES DE
TRANSPORTS
TRAVAUX PUBLICS

LEVAGE



1/ GRAND PARIS - FONDA-
TIONS SPÉCIALES

Deux pelles à câbles Sennebogen 6140HD, de Spie batignolles Fondations sont en application fondations spéciales pour réaliser des parois moulées de la future gare du Kremlin Bicêtre sur la ligne 14 Sud avec deux techniques différentes. L'une est équipée d'une benne à parois "mécanique" lourde Stein (machine verte) et l'autre dotée d'un outil de forage de Spie batignolles "rotoforeuse XL" (machine blanche). Une autre grue treillis de manutention, une Sennebogen 7700R de ABC Location est également utilisée sur ce chantier.

À la différence d'une pelle à câbles qui est équipée de deux treuils de 35 fonctionnant en chute libre, la grue de manutention est prévue pour le levage lourd dimensionné par un certain nombre de moufles et sur une puissance du moteur beaucoup plus importante. Sur la pelle à câble 6140HD équipée de l'outil Rotoforeuse, la puissance embarquée de 700 Kwa est absorbée à hauteur de 450 Kwa par l'asservissement de l'équipement de forage en continu, constituée des deux fraises, d'une pompe à boue, de panneaux de réglage de la verticalité. La pelle à câble est considérée comme un vrai porte-outil, disponibles en versions dragline, fondations, forage, portuaire.

3 MODES DE LEVAGE, MANUTENTION ET FONDATIONS



2. CANNES. UNE GRUE
TÉLESCOPIQUE EN
CONSOLIDATION DE
DIGUE

Une grue télescopique sur chenilles Sennebogen 6113R, d'Enco, intervient pour TP Spada sur les travaux de consolidation de la digue du Port de Cannes. D'une capacité nominale de 120 t, cette grue télescopique sur chenilles se déplace, télescope sa flèche et lève des charges en rotation complète. 3ème

modèle télescopique de Sennebogen acheté par Enco, cette grue participe à la consolidation de la digue de protection du Port de Cannes, chantier piloté par TP Spada.

Cette grue sur chenilles à flèche télescopique a été choisie pour ce chantier d'envergure pour qu'en cas de grosse mer être le plus rapidement possible repliée et mise à l'abri. Ce qui serait pas le cas avec une grue à flèche treillis. Le Port de

LEVAGE



3

Cannes connaît en effet des épisodes de submersion, d'où l'impératif de construire un nouveau mur de protection pour mettre à l'abri cette infrastructure prestigieuse. Dans un 1er temps, la grue Sennebogen 6113R a participé à l'assemblage d'une pelle Hitachi EX1200 équipée d'un bras long, appartenant également à Enco. Mais sa fonction principale est de positionner les 7650 acropodes de 9 t, qui constituent la cerpace de la future digue. Ces travaux se déroulent sur plusieurs saisons, d'octobre à avril.

3_ MONACO, ANSE DU PORTIER, UNE GRUE GÉANTE AU TRAVAIL

Dans le cadre des travaux titanesques de l'Anse du Portier, un projet d'extension en mer du territoire de la principauté de Monaco sur 6 hectares, une grue treillis sur chenilles Sennebogen 7700R-SL d'Eiffage GC Maritime positionne les blocs de jonction entre la plage du Larvotto et les caissons qui constituent la ceinture du futur quartier de l'Anse du Portier.

Durant l'été 2018, cette grue sur barge a effectué des campagnes de sondages du sous-sol marin préala-

blement à la mise en place de caissons trapézoïdaux en béton armé de 26 mètres de haut et de 10 000 tonnes chacun afin de former le socle de la plateforme. Cette grue de gros calibre a également permis de soutenir un outil particulier, le niveleur, permettant de préparer le sous-sol marin.

Cet outil hydraulique nivèle la couche de concassés constituant de lit de pose des caissons en béton préfabriqué. Elle a enfin participé à la pose de gros blocs qui constitue la ceinture de protection de l'extension en mer reliée à la côte au niveau de la plage du Larvotto.

Cette grue treillis sur chenilles 7700R-SL de 300 t est la plus grosse dans la gamme à pouvoir être configurée pour des conditions offshore. ■ TEXTES FRANCK PRADES ET PHOTOS_UR

Terrassements & Carrières

EXTRAIRE

UNE CARRIÈRE QUI MUSCLE SA PRODUCTION EN 2020



INTERVIEW
CLAIRE DUHAMEL,
DIRECTRICE BITUMES
FRANCE & BENELUX
POUR SHELL

MATÉRIELS
LES BENNES POUR
CAMIONS D'APPROCHE
CHANTIER

APPLIQUER
110 000 TONNES
D'ENROBÉS POUR
RÉNOVER L'A4

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO ...

Traditionnellement, les travaux publics battent leur plein l'année précédant les élections municipales, afin de permettre aux maires d'afficher le meilleur bilan possible lors de la remise en jeu de leur mandat. Alors que la prochaine échéance est fixée aux 15 et 22 mars prochains, l'année 2019 ne déroge pas à la règle et cela se traduit par d'excellents chiffres de ventes de matériels de terrassement après les neuf premiers mois de l'année. Un nouveau record, supérieur à celui de 2007,

pourrait même être établi ! Après les trois premiers trimestres de l'année, seules deux exceptions se démarquent. Ainsi, les tombereaux rigides et les niveleuses voient leur ventes diminuer lourdement de 46,9 % et 32,5 %, même s'il est vrai que leurs chiffres restent anecdotiques. Entre janvier et septembre, il s'est vendu « seulement » 17 tombereaux rigides et 27 niveleuses.

LE GROS MATÉRIEL PLÉBISCITÉ

A l'autre bout du chantier, les mini-pelles rencontrent toujours autant de succès,

puisqu'avec 9 579 unités, elles continuent de progresser de 5,3 %. Dans le même temps, les midipelles sur chenilles (de 6 à 12 t) se sont écoulées à 1 552 unités (+ 10,8 %), tandis que les pelles sur chenilles de plus de 12 t atteignent les 1 849 unités, soit + 4,9 % par rapport aux neuf premiers mois 2018.

Si le gros matériel ne réalise pas les meilleurs volumes, il s'affiche décidément en forte progression, puisque les chargeuses sur pneus de plus de 5,5 t progressent de 13 % avec 872 unités, tandis que les

modèles de moins de 5,5 t ne progressent « que » de 7,6 % avec un volume plus important de 1 490 modèles vendus. Enfin, la meilleure évolution revient aux tombereaux articulés, puisqu'avec 249 unités vendues à la fin du troisième trimestre 2019, ils progressent de 28,4 % !

Franck Boittiaux

VINCENT

BENNE CONCAVE

UNE GAMME DE BIBENNES ET TRIBENNES AU DESIGN INNOVANT CONÇUE POUR OPTIMISER LE CHARGEMENT ET LE DÉCHARGEMENT ET PRÉSERVER LE MATÉRIEL.

Sa porte arrière à décrochage automatique est équipée de deux trappes en inox pour une meilleure résistance dans le temps.

ROBUSTESSE - FIABILITÉ - DESIGN

BENNES VINCENT - 14, rue de l'Industrie
58700 Cernay - T 03 89 75 49 00 - infolm@bennes-vincent.fr

GRUPE-VINCENT.FR

Terrassements & Carrières

Oui, je m'abonne

sur CONSTRUCTIONCAYOLA.COM

VALORISER | TRANSPORTER | TERRASSER



01 BENALU



03 VINCENT



04 MEILLER

02 MARREL

PANORAMA

LES BENNES POUR CAMIONS D'APPROCHE CHANTIER

01 BENALU EASY SECURITY
Leader du secteur avec 170 millions d'euros de chiffre d'affaires et plus de 1000 salariés, le groupe Benalu dispose de quatre usines, dont trois en France. Proposant plusieurs types de bennes sous ses différentes marques, le groupe se veut innovant en lançant sa première benne semi-remorque connectée, baptisée Easy Security, proposée sous la marque Benalu et fabriquée dans l'usine de Liévin (62). En développement depuis 2017 et présentée lors du dernier salon Solutrans, elle est bardée de capteurs reliés à une unité centrale pour

communiquer via Bluetooth avec le chauffeur et le transporteur et ainsi effectuer de façon automatique plusieurs contrôles de sécurité. Porte ou bâche ouverte, barre anti-encastrement relevée et benne levée sont ainsi signalées à l'aide d'une alarme et d'un gyrophare. De même, le système contrôle l'alignement tracteur/benne et l'inclinaison pour un bennage optimal.

02 BENNES MARREL BLACKTRACK
Dans le giron du groupe Benalu, le constructeur Benne Marrel, dont

l'usine est située à Andrézieux-Bouthéon (42), près de Saint-Etienne, vient de lancer la Blacktrack, une benne semi-remorque en acier spécialement conçue et optimisée pour le transport des enrobés. Grâce à l'acquisition de Maisonneuve Citerne par le groupe Benalu en juillet 2018, le développement de cette benne calorifugée a été accéléré avec le savoir-faire de constructeur de citernes laitières. Le calorifuge de la Blacktrack dispose ainsi d'un habillage en inox poli sur les faces latérales, le fond et la porte pour offrir une isolation et une

durabilité maximales, tandis que deux prises sur les côtés permettent de lire directement la température du produit transporté. Ainsi, la gamme de bennes TP est complétée par un véhicule spécialement dédié au transport d'enrobés, sachant que des options permettent d'ajouter des feux rétractables, une porte universelle double portillon, ou encore un bâchage ignifugé.

03 VINCENT BIBENNE CALORIFUGÉE
Benne Vincent dispose d'une large gamme de bibennes et tribennes au design concave, qui ont été conçues pour optimiser le chargement et le déchargement dans le but de préserver le matériel. Grâce à un compas à double effet et une implantation en avant du centre de gravité, la poussée est optimisée et le carrossage compact. Outre les avantages du modèle de base, la bibenne calorifugée, utilisée pour

le transport d'enrobé, est équipée du calorifugeage Vincent sur le fond, le côté et la porte arrière afin de conserver la chaleur pendant le transport. La fabrication de la benne en acier Hardox assure quant à elle une grande longévité. Signalons également la présence possible d'une barre anti-encastrement spécialement adaptée aux finisseurs, de témoins de benne levée et de ridelle hydraulique ouverte, ou encore d'un bâchage Cramaro électrique à arceaux coulissants sur bandeau, qui permet d'ouvrir la ridelle avec la bâche déployée.

04 MEILLER KIPPER TAILORED BLANKS
Entreprise familiale munichoise fondée en 1850, Meiller Kipper est mondialement reconnue pour ses bennes et remorques à benne basculante, mais aussi ses systèmes hydrauliques. Alors que le fabricant propose notamment cinq

modèles de bennes semi-remorques basculantes MHPS en acier, d'un volume de 20 à 32 m³, un nouveau système de personnalisation (baptisé Tailored Blanks) permet de recouvrir l'intérieur des bennes avec un plancher offrant une résistance à l'usure optimisée. Ce revêtement personnalisé est fabriqué en acier résistant VS 120 et il est intégré dans la partie arrière de la benne, là où la résistance est primordiale, créant ainsi un plancher renforcé mesurant 1 mm supplémentaire. En espaçant les opérations de maintenance et de réparation, la durée de vie de la benne est ainsi prolongée pour un coût d'utilisation optimisé. Différentes épaisseurs de sol bien étudiées permettent également de réduire le poids à vide. Disponible sur la série MHPS 44, cette option rend les bennes transportant granulats et autres gravats plus robustes lors des basculements fréquents.



Le Bois INTERNATIONAL
L'officiel du bois >> Scierie / Exploitation forestière

108^e Rendez-Vous de la Méca
Grues puissantes pour le débusquage

L'hebdomadaire de la filière bois **N° 43 - 1031**
3,60 euros
ISSN : 1760 - 4672 **samedis 21 et 28 décembre 2019**

Synthèse
Vente de vingt chênes exceptionnels
à Pont-à-Mousson **p.12**

Matériels et techniques
Un coupeur-fendeur doté
d'une scie circulaire de 900 mm **p.26**

Le marché du bois
La demande repart pour les gros bois
à la vente de résineux d'Ussel **p.30**

Ensemble, relevons les défis de la nouvelle année 2020

Nous remercions chaleureusement nos clients pour la confiance que vous nous avez accordée tout au long de l'année, et vous souhaitons un Joyeux Noël, et une bonne et heureuse année 2020



HSM
TECHNIK DIE FREUDE MACHT

www.hsm-forest.com
HSM Hohenloher Spezial-Maschinenbau GmbH & Co. KG, 74635 Neu-Kupfer, Agent commercial : OBERLE Guillaume Tel. 06 89 48 43 99

ILS PARLENT DE NOUS...



PALFINGER

PALFORET
L'ESSAYER C'EST L'ADOPTER !

Des véhicules de démonstrations PALFORET sont disponibles. Testez leur tenue de route exceptionnelle et leur charge à vide optimisée !

LIFETIME EXCELLENCE

PALFINGER FRANCE 125, Rue de la Roche Colombe | 26800 ETOILE SUR RHONE
T. 04 75 60 77 50 commercial@palfinger.fr

PALFINGER.FR



PALFINGER

PALFORET TAILLÉ POUR DURER

DES ENSEMBLES COMPLETS DE GRUES, REMORQUES, SEMI-REMORQUES ET GRUMIERS SPÉCIALEMENT ÉTUDIÉS POUR OPTIMISER LE TRANSPORT DE BOIS COURTS ET LONGS.

LIFETIME EXCELLENCE



mat environnement

Dépollution

Adapter la certification au métier du désamiantage

Recyclage

Des rebuts industriels transformés en sièges de voiture

Energie

En Alsace, une station d'épuration carbure au jus de choucroute



COLLECTE ET PROPRETÉ

Un matériel et des méthodes en pleine mutation

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO ...

fraction fine constitue le précompost, exempt de plastique, de métal ou de pierres. « Comme nous disposons de trois plateformes de compostage sur l'Isère, nous nous sommes équipés en 2011 de notre propre crible rotatif mobile, qui effectue des rotations entre les trois sites », indique Xavier Hédevin, responsable régional matière organique de Valterra et directeur général développement de Valterra Environnement. « S'il est bien entretenu et nettoyé, la durée de vie d'un crible peut être de six ou sept ans, d'où un premier remplacement l'année dernière. »

Le pré-compost est laissé au repos une dizaine de jours avant d'être analysé par un laboratoire indépendant. Ce n'est qu'à la réception de résultats positifs quant à sa conformité à la norme que le pré-compost acquiert le statut de compost. C'est le cas pour 99 % des andains, dans le cas contraire l'andain est rebrassé, laissé au repos dix jours supplémentaires et une nouvelle analyse est effectuée, positive à 100 %.

Sur la plateforme de compostage de déchets verts, le processus diffère essentiellement

par l'absence de ventilation forcée, d'où une durée de traitement d'environ 6 mois. Les andains sont constitués d'un mélange de déchets verts broyés et de refus de criblage. Pendant les deux premiers mois, ils sont retournés tous les 15 jours, puis une fois par mois pendant la phase de maturation. Les lixiviats sont réutilisés pour arroser les andains. Outre le compost, la plateforme produit également des plaquettes combustibles en broyant une partie des refus de criblage.



La température des andains est contrôlée à distance par des sondes transmettant les données vers un automate. L'écran permet de les visualiser d'un coup d'œil de même que les données de ventilation et celles de traitement et circulation des lixiviats.

Bruno Mortgat

DES SOLUTIONS DÉDIÉES AU TP INTENSIF POUR FACILITER VOTRE QUOTIDIEN SUR LES CHANTIERS EXIGEANTS

LIFETIME EXCELLENCE

PALFINGER

PALFINGER.FR

mat **Oui, je m'abonne**
environnement
BDF. CONSTRUCTIONCAYOLA.COM